

MIPA ProMix Industry

December 2022

Brève explication des produits de base

L'objectif de cette brochure est d'aider les nouveaux utilisateurs de MIPA ProMix-Industry (abréviation PMI) à se repérer dans la vaste gamme de peinture industrielle Mipa. La gamme décrite ci-dessous n'est qu'une sélection limitée d'une gamme très étendue que la société B-COAT propose sur le marché belge.

Nous en donnons une brève description, mentionnant leur domaine d'application et les principales caractéristiques. Quelques alternatives sont répertoriées pour certains produits.

Nous vous recommandons fortement de toujours consulter un technicien de chez B-COAT avant de commencer à travailler avec une application particulière.

Le codage des liants PMI à base de solvant est la suivante :

AB 123-xx

AB: Code pour la chimie appliquée

- **AK:** Technologie Synthétique
- **VB:** PVB ou Poly-Vinyl Butadiène
- **EP:** Epoxy
- **PU:** Polyuréthane
- **AY:** Acrylique

123: 3 chiffres : si le premier chiffre est **1**, c'est un apprêt, un **2**, c'est une couche de finition et un **9**, c'est un durcisseur. Les 2^{ème} et 3^{ème} chiffres sont utilisés pour faire d'autres distinctions.

xx: 2 chiffres peuvent avoir deux sens :

- Pour les apprêts et les couches de finition, une mesure du niveau de brillance est « 20 » = 20 unités de brillance (mat), « 90 » = 90 unités de brillance (brillant)
Exemple : EP100-20 : un apprêt Epoxy avec 20 unités de brillance.
- Pour les durcisseurs : cela correspond à la vitesse du durcisseur : 10 = rapide, 25 = normal et 40 = lent. Exemple : PU912-10 : un durcisseur polyuréthane MS rapide.

Récapitulatif de la gamme de base mise en avant :

Les produits suivants sont des produits de base éprouvés de la gamme Mipa PMI et sont brièvement décrits dans les pages suivantes :

Apprêt (Primers)

Sont appliqués pour l'accrochage et la protection contre la corrosion et nécessitent toujours une couche de finition.

AK105-20: Apprêt Synthétique mono-composant

VB100-20: Apprêt PVB mono-composant (1K Rapidprimer)

EP100-20: Apprêt Epoxy 2K.

Peinture directe sur métal (DTM)

Laques de finition pouvant être appliquées directement sur des surfaces métalliques.

La plupart ont des pigments anti-corrosion, il n'est donc pas nécessaire d'utiliser un apprêt.

AK225-30: Peinture synthétique DTM mono-composant

PU265-xx: Peinture polyuréthane DTM 2K.

Peintures de finition (Topcoats)

AY210-xx: Peinture acrylique mono-composant pour aérosols

AK250-xx: Peinture synthétique 1K pour rouleau & pinceau

PU240-xx: Peinture Polyuréthane 2K

	Apprêts	Direct To Metal	Peintures de finition
1K	AK105-20 Synthétique 1K VB100-20 PVB 1K Rapidprimer	AK225-30 DTM Synthétique 1K	AY210-xx 1K acrylique pour aerosols AK250-xx Synthétique 1K roll&brush
2K	EP100-20 Epoxy 2K Primer	PU265-xx DTM Polyuréthane 2K	PU240-xx Polyuréthane 2K

AK105-20 Primaire synthétique 1K

Domaine d'application :

Apprêt synthétique 1K à séchage rapide avec protection active contre la corrosion pour une utilisation sur l'acier avec bonne adhérence sur l'acier non sablé. Epaisseur de couche élevée possible. Apprêt de base pour l'industrie de constructions métalliques. Non recommandé pour une utilisation sur l'aluminium.

Caractéristiques

Très facile à utiliser, aucun besoin d'activateur.

Très bonne protection contre la corrosion grâce à une teneur élevée en phosphate de zinc. Ce primaire convient donc aussi bien à une utilisation intérieure qu'extérieure.

Haut pouvoir garnissant : épaisseur typique du film sec 50-60µ DFT.

Standard en gris et rouge oxyde, mais il existe une variante qui peut être colorée avec des pigments PMI à la couleur souhaitée (ajouter max. 10% de pigments)

Temps de séchage rapide : Sec hors poussières après 15-20min, sec au toucher après 45 minutes (à 20°C). (Durcissement complet après 3-4 jours à 20°C)

Peut être fini avec des couches de finition MS 1K ou 2K.

A diluer avec Mipa Verdünnung UN21 ou Mipa Härterverdünnung.

Produits alternatifs

AK100-20 : version moins chère pour une utilisation en intérieur uniquement.

VB100-20 PVB 1K Rapidprimer

Domaine d'application :

Primaire 1K PVB, polymérisant à l'acide avec protection anti-corrosion active pour une utilisation comme promoteur d'adhérence sur l'aluminium doux ou le zinc ou comme primaire/mastic sur l'acier sablé. Assure une bonne tenue de la peinture. Bonnes propriétés de remplissage. Peut également être utilisé comme primaire antirouille ou primaire d'adhérence en bombe aérosol.

Caractéristiques

Très facile à utiliser, aucun activateur est nécessaire.

Donne une très bonne tenue de la peinture lorsqu'il est pulvérisé en une fine couche uniforme sur l'aluminium et constitue un bon apprêt de remplissage sur l'acier sablé.

Très bonne protection contre la corrosion, ce primaire convient donc aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.

Épaisseur de couche DFT recommandée : 15-20 μ comme promoteur d'adhérence, 20-30 μ comme apprêt.

Standard en gris clair et gris foncé mais il existe une variante qui peut être colorée avec des pigments PMI à la couleur désirée (jusqu'à max 20%)

Temps de séchage rapide : Sec hors poussières après 15-20min, sec au toucher après 45 minutes (à 20°C). (Durcissement complet après 2-3 jours à 20°C)

Peut être fini avec des couches de finition 1K ou 2K.

Si elles sont pulvérisées jusqu'à 50 μ DFT, les constructions en acier peuvent être laissées à l'extérieur jusqu'à 3 mois sans aucune couche de finition.

Cet apprêt PVB contient une faible teneur en acide de sorte qu'il puisse être pulvérisé avec des produits 2K Epoxy.

A diluer avec Mipa Verdünnung UN21 ou Mipa 2K Verdünnung

Produits alternatifs

Voir catalogue PMI MIPA

EP100-20 Epoxy 2K primer

Domaine d'application :

Apprêt Epoxy 2K à très haute résistance à la corrosion pour une utilisation sur toutes les surfaces dures possibles telles que l'acier, les surfaces galvanisées, l'aluminium, le GRP (polyester renforcé de fibres de verre), la pierre, ... Particulièrement bonne adhérence. Cet apprêt convient comme substrat dans la norme de corrosion/durabilité ISO12944 pour l'acier. Très haute résistance aux produits chimiques.

Caractéristiques

Primaire Epoxy universel à haute teneur en phosphate de zinc pour une protection optimale contre la corrosion. En combinaison avec une adhérence élevée, il n'y a pas de meilleur produit anti-corrosion au cas où la couche de peinture serait endommagée pendant l'utilisation.

Epaisseur de couche DFT prescrite 50-70 μ sur acier, 25-30 μ sur aluminium.

Rapport de mélange 3:1 (volume) avec le durcisseur Mipa EP 950-10 ou EP 950-25 (Rapport de mélange 5 :1 (poids)).

Standard en couleur RAL7032 (gris) et il existe une variante qui peut être teintée avec des pigments PMI à la couleur désirée (ajouter max 10% de pigment)

Sec hors poussière après 45 minutes (à 20°C), sec au toucher après 4-5 heures, séchage complet après 10-12 heures à 20°C. Recouvrable après 60min (à 20°C). Pour une meilleure productivité, ce primaire EP peut être cuit à 60° pendant 45 minutes.

Peut être fini avec n'importe quelle couche de finition 1K ou 2K.

Comme tous les primaires EP, ce produit ne peut pas être utilisé sur des surfaces très froides.

A diluer avec le Mipa EP Verdünnung.

Produits alternatifs

EP140-30: Apprêt EP à durcissement très rapide avec une très bonne tenue de la couche de finition.

PU100-20: variante de polyuréthane avec une quantité similaire de phosphate de zinc. Durcisseurs et diluants semblables à la couche de finition PU peuvent être utilisés. Ne convient pas aux systèmes de peinture qui doivent être conformes à la norme ISO12944.

AK225-xx Peinture Synthétique DTM 1K

Domaine d'application :

Peinture DTM synthétique avec protection anti-corrosion active pour utilisation sur l'acier. Aucun apprêt n'est requis comme protection anti-corrosion. Manipulation facile pour des applications générales dans l'industrie avec une mise en peinture simple et aisée: machines, structures en acier, châssis, ... possible d'appliquer des épaisseurs élevées. Non recommandé pour utilisation sur l'aluminium.

Existe en différents niveaux de brillance : 30 (mat) et 70 (brillant).

Caractéristiques

Très facile à utiliser, aucun activateur nécessaire. Siccatif inclus.

Est généralement pulvérisé, mais peut être appliqué au rouleau et au pinceau.

Pour applications tant qu'en l'intérieur qu'en l'extérieur avec bonne stabilité UV.

Résistance à l'essence et au diesel pendant temps limité.

Epaisseur de couche DFT recommandée : 80-100µ sur l'acier.

Sec hors poussières après 50-60min, sec au toucher après 3-4 heures (à 20°C). (Séchage complet après 8-10 jours à 20°C)

A diluer avec Mipa Verdünnung UN21 ou Mipa Härterverdünnung.

Produits alternatifs

AK232-xx: version améliorée avec un durcissement plus rapide et une brillance plus élevée.

PU265-xx Peinture DTM Polyuréthane 2K HS

Domaine d'application :

Finition en polyuréthane DTM 2K "High-Solids" avec protection anti-corrosion active pour une peinture de haute qualité des machines, châssis, structures en acier pour une utilisation intérieure et extérieure. Bonne adhérence à l'acier, les surfaces galvanisées et l'aluminium. Epaisseur de couche élevée possible. Se compose de différents niveaux de brillance : 30 (mat), 50 (satinée) et 70 (brillant)

Caractéristiques

A utiliser 4:1 (volume) avec le durcisseur Mipa PU 912-xx ; 6:1 (vol) avec le durcisseur Mipa PU 914-xx HS ou 8:1 (vol) avec le durcisseur Mipa PU 916-xx - Pour les rapports en poids : voir TDS.

Ce DTM protège efficacement l'acier de la corrosion, lui permettant d'être utilisé à l'intérieur et à l'extérieur.

Très bonne résistance chimique.

Très bonne résistance aux UV.

Epaisseur de couche DFT recommandé : 60-100 μ en tant que système monocouche, 50-60 μ lorsqu'il est appliqué sur un apprêt EP.

Les temps de séchage dépendent fortement des durcisseurs utilisés : avec les durcisseurs rapides, sec hors poussières après 15-20min, sec au toucher après 2-3 heures (à 20°C). Cela réduit à 20min à 60°C.

A diluer avec Mipa 2K Verdünnung

Produits alternatifs

PU266-xx: "High-build" version jusqu'à 80-150 μ DFT sans coulures.

PU215-80: version à séchage rapide avec une brillance plus élevée.

AY210-xx Peinture acrylique 1K pour aérosols

Domaine d'application

Peinture 1K acrylique pour les applications générales sur acier, aluminium, PVC, anciennes couches de peinture, ... Séchage rapide. Idéal pour les applications en aérosol.

Existe dans les degrés de brillance suivants : 30 (mat), 50 (satinée) et 90 (haute brillance). Existe aussi en version très mate (brillance 5 & 10). Utilisable uniquement en bombe aérosol.

Caractéristiques

Aucun activateur nécessaire. Peinture typique pour les bombes aérosols standards. Il existe une variante pour les applications au rouleau et au pinceau. (Voir ci-dessous)

La base d'acrylique de copolymère offre une très bonne résistance aux UV et aux intempéries.

Épaisseur de couche DFT recommandée : 30-40µ sur un primaire AK ou PVB et 40-50µ sur plastique PVC (sans primaire).

Temps de séchage rapide : sec hors poussière après 10-15min, sec au toucher après 20-25min (à 20°C). (Durcissement complet après 2 jours à 20°C).

A diluer avec [Mipa Verdünnung UN21](#)

Produits alternatifs

AY250-xx: version thixotrope pour application au rouleau ou au pinceau avec niveaux de brillance limités

AK250-xx Peinture synthétique 1K

Champ d'application :

Peinture de finition synthétique spécialement conçue pour les applications au rouleau et au pinceau sur des structures métalliques et/ou en bois.

Existe dans les degrés de brillance suivants : 30 (mat), 50 (satinée) en 90 (brillant). Ne contient pas de pigments anti-corrosifs.

Caractéristiques

Très facile à utiliser, aucun activateur nécessaire, contient du siccatif.

Formulation spéciale thixotrope à temps d'ouverture long pour une utilisation au rouleau et au pinceau. Peut également être pulvérisé. Bonne couverture des bords.

Très bonne résistance aux UV et aux intempéries.

Résistance à l'essence et au diesel pendant temps limité.

Épaisseur de couche DFT recommandée : 50-60µ. Pour les surfaces métalliques, l'utilisation d'un primaire adapté est recommandée.

Sec hors poussière après 60-70min, sec au toucher après 6-8 heures (à 20°C). (Durcissement complet après 8-10 jours à 20°C).

A diluer avec Mipa KH-Verdünnung ou Mipa Härterverdünnung.

Produits alternatifs

Voir le catalogue Mipa PMI

PU240-xx Peinture polyuréthane 2K pour véhicules utilitaires / industrie générale

Domaine d'application

Couche de finition polyuréthane 2K spécifique pour les véhicules utilitaires, les machines et les structures mais peut également être utilisée pour les éléments architecturaux. Existe dans les degrés de brillance suivants : 5 (mat extrême), 10 (très mat), 30 (mat), 50 (satiné) en 90 (brillant).

Caractéristiques

A utiliser en 2:1 (volume) avec le durcisseur Mipa PU 912-xx , 3:1 (vol) avec le durcisseur Mipa PU 914-xx HS ou 4:1 (vol) avec le durcisseur Mipa PU 916-xx. Pour les rapports de poids : voir TDS.

Economique à l'usage car il ne contient que 25% de pigments. Alternativement, utilisez le PU242-xx pour les applications nécessitant un pouvoir couvrant plus élevé.

Sa teneur élevée en liant et en durcisseur en fait une peinture très résistante à l'usure grâce à une résistance élevée à l'abrasion et aux impacts. Autre caractéristique est la très bonne durabilité grâce à la résistance chimique et très bonne résistance aux UV.

Epaisseur de couche DFT recommandée : 50-60µ sur des apprêts appropriés.

Les temps de séchage dépendent fortement des durcisseurs utilisés : avec les durcisseurs MS, sec hors poussière après 25-30min, sec au toucher après 2-3 heures (à 20°C) mais possibilité de réduire à 30 min en chauffant à 60°C.

Possibilité d'appliquer des pigments "Néon".

A diluer avec Mipa 2K Verdünnung

Produits alternatifs

PU242-xx: variante avec plus de pouvoir couvrant qui contient plus de pigments (33%).

PU248-xx: variante optimisée pour tendue et finition de peinture et meilleur recouvrement des bords/arêtes vives.